

Замовник : АТ «ЕКСІМНАФТОПРОДУКТ»

«Затверджую»

Об'єкт робіт, адреса:

Наливна з/д естакада 1-2 з/д шляхів,
за адресою: м. Одеса, вул. Наливна, 15

Головний інженер АТ
«ЕКСІМНАФТОПРОДУКТ»



Юношев П.М.
« 15 » 08 2020г.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ
на виконання робіт по ремонту м/к закладних деталей залізобетонного основи
рейкового шляху №1 (Р65)

| № п/п | Найменування робіт | Обсяг робіт | | Примітка |
|-------|--|-------------|-----------|--|
| | | Од. виміру | Кількість | |
| 1. | Замивання, зачистка існуючих м / к закладних виробів від нафтопродукту. | місць | 200 | виконується Замовником |
| 2. | Розбирання - відновлення рейкового шляху | пм | 125,0 | виконується Замовником |
| 3. | Вирубка з / б бетону вручну під закладними деталями окремими місцями (200місць: приямки 0,6х0,4м глибиною 0,2 м) | м3 | 9,6 | |
| 4. | Прибирання, очистка приямків від бою з/б бетону, промивка | м3 | 9,6 | |
| 5. | Навантаження сміття вручну і вивіз будівельного сміття на а / т на відстань до 3 км | т | 21,12 | |
| 6. | Демонтаж та монтаж. м / к закладних виробів - підкладок з привареними кріпленнями КБ 65 (200 шт.: ЗД з ст. лист 10мм - 400мм х 200мм) | кг | 2656,0 | |
| 7. | Підготовка закладних деталей для зворотного монтажу: зняття підкладки КБ-65 з закладної деталі, очищення поверхонь після демонтажу, свердління отворів | шт. | 200,0 | виконується Замовником |
| 8. | Виготовлення закладних деталей, що залишаються в тілі бетону: пластина ст. лист б = 10мм / 1256кг; приварка випусків з арматури АШ-12 / 142,1кг | кг | 1398,1 | Матеріал пластилини т.10мм ЗД ім. - постачання Замовника Матеріал прокату арматурного АШ -12 (160 пм) - поставка Підрядника |

| | | | | |
|------|---|-----|--------|---|
| 9. | Установка закладних деталей в готові гнізда (прямки) на позначку | кг | 1398,1 | |
| 10. | Приварка закладних деталей до існуючого каркасу окремими стрижнями з арматури АІІІ-12 | кг | 71,0 | Матеріал прокату арматурного АІІІ -12 (80 пм) - поставка Підрядника |
| 11. | Укладання в прямки суміші бетонної В22.5 W6 фр.5-10мм | м3 | 9,6 | Матеріал суміші бетонної В22.5 W6 фр.5-10мм - поставка Підрядника |
| 11.1 | Лабораторний висновок щодо міцності бетону марки В22,5 в конструкції | | | надає Підрядник |
| 12. | Приварка підкладок КБ65 до закладних деталей переривчастим швом | Шт. | 200,0 | Після виставлення рейкового шляху за шаблоном підрядником з обслуговування з / д шляхів |

Обсяги вказані в виробі, в геометричних параметрах.

Коефіцієнти витрати матеріалів в даній таблиці не враховуються

При виконанні робіт, керуватися вимогами ППР-18.ЕНП.РД-18/792

Склала:

Начальник ВКБ Литовченко Г.І. _____

Погоджено:

Головний механік Подкідіш В.А. _____

Погоджено:

Заступник начальника ЦЗН-1 по технічній частині Кузьмінов Д.П. _____